

DADOS TÉCNICOS E INFORMAÇÕES – MINI MCA COD. 38085

DESCRIÇÃO	MODELO									
Configuração	01		02		03		04		05	
Código	MINI MCA 8/18i 8F 1ET 34X44		MINI MCA 7/18i 7F 2ET 34X44		MINI MCA 6/18i 6F 3ET 34X44		MINI MCA 5/18i 5F 4ET 34X44		MINI MCA 4/18i 4F 4ET 34X44	
Dimensão do Berço	L-340 x C-440mm									
Quantidade de Berço	18									
Quantidade de Cabeçote	8		7		6		5		4	
Quantidade de Flash	8		7		6		5		4	
Estações de Trabalho	1		2		3		4		4	
Curso de Impressão	Ajustável									
Painel de Comando	Touchscreen 7" - Giratório									
Área Útil de Impressão	L-300 x C-350mm									
Dimensão Máxima do Quadro	L-420 x C-590mm									
Dimensão Mínima do Quadro	L-220 x C-260mm									
Produção Máxima	850 peças/hora *									
Perfil Recomendado do Quadro	30 x 30mm									
Pressão de Trabalho	6 a 7 kgf/cm ²									
Consumo de Ar Comprimido	33 l/min – 1,2 pcm		30 l/min – 1,0 pcm		26 l/min – 0,9 pcm		22 l/min – 0,8 pcm		18 l/min – 0,6 pcm	
Compressor de Ar Indicado	6 pcm									
Acionamento da Estrela	Servomotor									
Acionamento do Cabeçote	Motoredutor									
Sistema para Encaixe de Cor ou Repique	Sim									
Potência Instalada	51.720 (Watts)		45.370 (Watts)		39.020 (Watts)		32.670 (Watts)		26.320 (Watts)	
Tensão de Alimentação	Trifásica 380V+N+T	Trifásica 220V+T	Trifásica 380V+N+T	Trifásica 220V+T	Trifásica 380V+N+T	Trifásica 220V+T	Trifásica 380V+N+T	Trifásica 220V+T	Trifásica 380V+N+T	Trifásica 220V+T
Corrente Elétrica Instalada	79 A	136 A	69 A	119 A	59 A	103 A	50 A	86 A	40 A	69 A
Disjuntor III polos	90 A	150 A	80 A	125 A	63 A	125 A	63 A	90 A	50 A	80 A
Bitola do Cabo de Alimentação	25 mm ²	50 mm ²	16 mm ²	35 mm ²	16 mm ²	35 mm ²	16 mm ²	16 mm ²	10 mm ²	16 mm ²
Consumo Médio de Energia sem Flash Cure	1,9 kWh		1,7 kWh		1,5 kWh		1,4 kWh		1,2 kWh	
Consumo Médio de Energia com Flash Cure	29,6 kWh**		26 kWh **		22,3 kWh **		18,7 kWh **		15,1 kWh **	
Peso Aproximado	1 200 kg		1 150 kg		1 100 kg		1 050 kg		1 000 kg	
Diâmetro da Máquina	3,7 m									
Altura	1,80 m									

* Valor aproximado obtido com um movimento de impressão e cobertura por peça em velocidade máxima;

** Consumo obtido com todos os flashes ligados em 2 segundos com 100% da potência de trabalho e 20% da potência de pré-aquecimento com produção de 850 peças/hora;